

# 株式会社 山城精機製作所

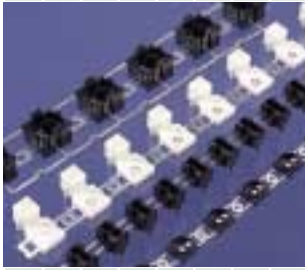


本社工場



美祢工場全景  
金型及び  
精密部品

萩工場全景  
射出成形機及び  
自動化システム  
生産



材料供給装置  
Material Feeding Unit

金型  
Mold

成形条件  
Molding Conditions



整列装置  
Insert Line-up

## システム構築を得意とします



検査測定  
Product Inspection

インサート装置  
Insert Loading

プロセス制御ソフト  
Control Soft Ware

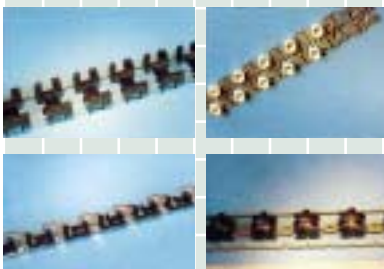
取出装置  
Un Loading Unit

取出装置  
Controller Unit

検出監視装置

コンベア装置  
Conveyor Unit

金型温度制御  
Mold Temperature



小さなトップ企業

Compact but leading company!

企業理念

**ユーザーとの信頼・強固なパートナーシップ Powerful & reliable Partner with customers!**  
 実績データベースを活用した、個別ニーズ対応は、多種多様な機種に素早く対応が出来、他の追従・真似の出来ない技術の確立と未長い信頼を産み続けます。  
 Customerization, quickly responding to respective needs on experiment database, will drive this discriminating company to the highest knowledge and technology for ever lasting satisfaction of customers.

**だからいつまでもトップで走れるのです。 That is why SANJO is leading in the industry.**  
 最新鋭の設備と知識・創造力を駆使し、業界に新しい技術コンセプトを提案し続けられている事が、常に業界のトップと言われる所以です。  
 With the latest machines and equipments, supported by the experts with full knowledge and originality, SANJO, has been doing the best services of supply and maintenance with proposals of the latest concept of technology.

**更に発展 Never ending Progress**  
 21世紀を見据え、飛躍するプラスチック業界のリーダーが、トータル的なシステムエンジニアリング体制を着々と確立、更に強化する為、世界に通ずるISO9001を取得しました。  
 SANJO, as the leader in the industry, having been establishing the total system engineering, is looking forward to further development toward to the 21century.  
 SANJO has already procured ISO9001 registration.

得意技術

“流して形を作って固める”をコンセプトとして、各種機械を“一品料理もいとわず”個別受注・開発生産する多能化技術集団です。  
 プラスチック成形の自動化を中心とした自社の蓄積技術(システム化・多様な原料への対応)と、外部専門家との提携によって、常に先端技術でご要望に応える努力をしています。  
 SANJO is in full of the personnel with multi-skills for top level customerization on various systems of Plastic Molding Machines, Molds and automatic equipments tying up with contracted specialists.  
 インサート成形金型では、トップクラスの生産実績を誇ります。  
 プラスチック成形品の良否を決定付ける金型、特に複合成形金型と言われるインサート・アウトサート成形金型では、過去の実績を生かした、自動化システムとの組合せも含めた構想設計からCAD/CAM・NC加工設備・熱処理設備を活用した高精度のもの作りを実現しています。  
 SANJO is the top production runner of the inserting mold in Japan.  
 Especially, in the field of insert/outsert molding product called as the composite injection mold to be requested with best finishing technique, SANJO is always ready to provide the highly precision injection molding product from the highly integrated SANJO's facility lining up from CAD/CAM, NC machining center to heat treatment equipment.

企業データ

代表者	代表取締役社長 堀 信夫		
本社所在地	〒332-0032	埼玉県川口市中青木2-18-21	<b>Main office</b>
本社工場	〒332-0032	埼玉県川口市中青木2-18-21	2-18-21Naka-aoki, Kawaguchi, Saitama
萩工場	〒758-0061	山口県萩市大字椿上沖原436	<b>Factory</b>
従業員数	170人		Kawaguchi, Hagi, Mine, Masuda
資本金額	6000万円		
年間売上高	30億円前後		
連絡先	TEL 048-259-2790 FAX 048-256-3398		
	E-mail s_eigy@sanjo.co.jp URL http://www.sanjo.co.jp		