

# 株式会社 河村製作所



本社工場



東海工場

当社は短納期対応の高精度ダイカスト金型製造、独自の技術とノウハウによる各種冷間鍛造部品と高精度油圧プレス機製造、自動車用スタータ、コンミテータの金具の製造と、そのモールド成形を三本柱としています。



弊社金型による精密ダイカスト品



弊社金型による自動車用ダイカスト品



弊社金型によるFDDダイカスト品



ステンレス系冷間鍛造品



銅系冷間鍛造品



鉄系冷間鍛造品

## 心を生かした金型作り。 独自技術とノウハウの新たな展開を行う冷間鍛造品。

### 企業理念

企業人である前に、良き社会人たれを基として、お客様の満足を第一に考えて行動する。

ダイカスト金型作りとあわせて、サービスを提供する企業を目指す。

冷間鍛造部品のネットシェイプ化のノウハウと、それに供する油圧プレス  
および周辺技術などを提供する創造業を目指す。

### 得意技術

#### ダイカスト金型

- ・ IGESでの製品図データ受取り可。
- ・ 三次元CAD/CAMを中核に、高速マシニングセンタを駆使した短納期対応。
- ・ 三次元データの最大活用による高精度金型作り。
- ・ 情報機器用精密部品の金型から、1200tマシン用金型までの広範囲対応。
- ・ リサイクルと軽量化を満足させる、Mg合金用金型への積極的対応。

#### 冷間鍛造部品

- ・ 冷間鍛造を中核技術としたモノ作り。
- ・ 製造システム全般、素材調達から完成品までのモノ作りにこだわる。
- ・ 銅、銅合金、ステンレス、高硬度鋼、難加工材の冷間鍛造が得意。

### 企業データ

代表者	代表取締役 河村俊之
本社工場所在地	〒319-1221 茨城県日立市大みか町2-2-12
東海工場所在地	〒319-1112 茨城県那珂郡東海村大字村松字平原3115-10
従業員数	120人
資本金額	4500万円
年間売上高	15億円
連絡先	TEL 0294-52-1991
	FAX 0294-53-4824
	URL <a href="http://www.kawamura-ss.com">http://www.kawamura-ss.com</a> E-mail <a href="mailto:info@kawamura-ss.com">info@kawamura-ss.com</a>